



VENTAJAS

- Bajo consumo de energía gracias a la escasa pérdida de carga
- Larga vida útil: hasta 6.000 horas o 2 años
- Cambio de filtro sin herramientas
- Plug & play
- Construcción compacta para una fácil integración en la máquina herramienta
- Un filtro para diferentes aplicaciones
- Separación ISO ePM1 80% de eficacia (filtración) con filtro opcional EPA11 o HEPA13

Aplicación	Machining mist applications with full lubrication (coolant/oil) and selected Minimum Quantity Lubrication (MQL).
Sistema de montaje	Gracias a su diseño compacto y atractivo, el EM-O Compact puede integrarse fácilmente en máquinas de herramientas. Las opciones de instalación son el montaje superior, junto a una máquina con un bastidor de soporte opcional o en un centro técnico, por ejemplo, el área hidráulica de las máquinas herramienta. La conexión eléctrica puede realizarse fácilmente a través de varias interfaces disponibles, siguiendo el principio de "plug and play".
Nota	<p>El separador de gotas EM-O Compact está disponible en dos tamaños:</p> <p>El EM-O Compact 1.0 puede utilizarse con volúmenes de aire de 800 - 1.200 m³/h (470 cfm - 700 cfm), dependiendo de la aplicación.</p> <p>El EM-O Compact 2.0 puede tratar volúmenes de aire de 2.000 - 2.600 m³/h (1.180 cfm - 1.530 cfm).</p> <p>El sistema de extracción de neblina EM-O Compact, con su diseño de filtro progresivo y la máxima superficie filtrante en el mínimo espacio, garantiza una elevada eficacia de separación y unos valores de emisión bajos, mejor que el estándar técnico actual. Las medias filtrantes optimizadas permiten el mejor drenaje posible de los aerosoles separados durante el funcionamiento continuo, lo que se traduce en una larga vida útil de los elementos filtrantes y una alta disponibilidad de la instalación. Especialmente debido a la maximización de la superficie filtrante, se mantienen las presiones diferenciales más bajas, lo que garantiza un considerable ahorro de energía durante el funcionamiento continuo.</p>